This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problems Mailbox.

-1ACCESSION NUMBER
TITLE
PATENT APPLICANT
INVENTORS
PATENT NUMBER
APPLICATION DETAILS
SOURCE

INT'L PATENT CLASS
JAPIO CLASS

FIXED KEYWORD CLASS ABSTRACT

85-071260 RECORDER (0000000)ERUMU: KK HORI, KEIICHI 85.04.23 J60071260, JP 60-71260 83.09.28 83JP-178201, 58-178201 85.08.30 SECT. M, SECTION NO. 408; VOL. 9, NO. 213, PG. 5. B41J-003/04; B41J-003/20 29.4 (PRECISION INSTRUMENTS--Business Machines); 45.3 (INFORMATION PROCESSING--Input Output Units) R105 (INFORMATION PROCESSING--Ink Jet Printers) PURPOSE: To eliminate the clogging of nozzles by applying a voltage to a thermal head to inject ink by the pressure of bubbles generated with a quick heating thereof when a hole or a dent filled with the ink reaches the surface of the thermal head. CONSTITUTION: A hole or a dent 2 of a film 1 is filled with ink by an ink storage section or an ink supply section and fed to the surface of a thermal head 4 with the movement of the film 1. At this point, a current flows through the thermal head 4 to . heat the surface thereof 4 quickly. In this case, bubbles 6 are generated in the interface between the thermal head 4 and the ink 3 and the whole or a part of the ink 3 is injeted by the pressure of the bubbles. The thermal head 4 formed on base plate 5 is put fully tight on the film and hence, bubbles 6 only expand below the opening of the dent 2 on the film 1.

每日本国特許庁(JP)

40种件出重公路

母公開特許公報(A) 昭60-71260

Mint Ci.

量別空号 103

厅内整理番号

母公開 昭和60年(1985) 4月23日

B 41 J 3/04

3/20

7810-2C 8004-2C

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

記憶装置 ❷発明の名称

9特 庫 昭58-178201

爾 昭58(1983)9月28日 田田

母発 明 者

東京都江東区常登2-8-4

の出 関 人 株式会社エルム 東京和江東区常登2-8-4

1. 是明の名称

2 . . .

2. 特別請求の4日

(1) 10~200/3 種の孔又は凹感を多点 形式した金属、有機物質等よりなるフィルムと、 記録用インクの登録部又は(及び)供給部とテー ・ルヘッドと、明記フィルムの多数音楽と、明紀 ナーマルへ・ドの思想だらと、心臓療法の送り曲 母を見小母は要はとし、自犯フェルムがインタ費 異様义は(及び)インタ供給器を追溯する時、各 々の孔又は凹端にインタを充葉し、自記インタを 尤者された孔叉は凹端がナーマルへっぱの表面に 通した時、誰ナーマルへっぷに世圧印卸して出途 抑めさせ、発生するペプルの圧力によって自己孔 又は台馬中のインタを推出させて記憶を行う記憶

(2) 肯記サーマルへッドを記憶用級の巾方向 に複数領形成し、終記フィルムの内を記録用紙巾 とほぼ何じ巾とし、渡フィルム中に孔又は凹部を 多枚形成して、ラインアリンメーとした特許組状 の場合等一項記載の記憶変量。

- (3) 質記サーマルへっドを記憶用紙の進行方 角と同方角に被象徴が成し、自己フェルムの孔叉 は四部を多数形成し、並っょルムの手の方向モャ ーマルへッドの並びに対してモ角又はそれに近い 方向にし、シリアルブリンターとした特許請求の **司司第一項記載の記録がは、**
- (4) 胃犯サーマルヘッド、フィルム、フィル **本部時間等、インナ砂は成及び供給器等の記憶用** 要素をす (イエロー) 色、w (マイング) 色、ο (シアン) 合、のる原色療分またはまして (アラ ック) 色を含めた4色分形成し、カラー記録を行 う特許経常の職務第一項、第二項、第三項記載の ERRE.
- (5) 貞配フィルムの孔又は凹曲の形状は、フ . ルムの新聞において、ナーパ状又は半行状に形 **載されていることを特色とする特許過求の点数値** 一項、非二項、第三項、集四項記載の記憶装置。 5. 発明の評解な展界

本発明は日前まりから完全に収算したインタリ 。,) 方式の記録機能に関するものである。

本発明は、従来のインクジェット方式とは発達の異なる、日話まりを考慮する必要のない、全く新しい方式のインクジェット記録器を提供するものである。

本情等の基本思想は、創定したノズルを用いないこと。フェルム中に形成した多数の孔又は凹版にインタを充電して、それらの孔又は凹版をノズルとして最次使用して中く。しかも、そのインタ吸出は、ナーマルヘッドを急速加熱させた時に生ずるペブルの圧力によて行うところにある。

上述のように構成することにより、ノスルの目 語まりから完全に解放され、しかも日本書度もサーマルへッドの形成書度に対応する。

以下、図に従って本角別を押しく収明する。ま1 関 a、 b は、本発性に用いるフェルムの新面型及び正面型である。1 はA 2 等の無い金属フェルムやボリイミド等の創造性の高い有機フェルムであり、2 は元又は凹部で、フェルム1上には多数形式されている。この孔の差は10~200月 m 健康でフェルムの単さによって、また用途によって選択される。

明 2 回 a 、 b 、 e は、本発明の基本派権を示す 説明都である。

フィルム1の孔又は凹盤2にインク貯蔵成又は

インタ供給器でインタが充電される。この孔1の孔2がマーマルへッド4の表面にフィルムルの時間にフィルーマルへッド4の表面によって連られて、マーマルへッド4の時間には関係されて、マーマルへッド4の時間に対して、スクーマルへのもが発生しまって、スクーマルへ、メリカれる。マーマルへ、ドイとのは、温度5上に完全に対した。カーマルへ、アインの方向にしか拡大したの形式に対して、発生しの方向にしか拡大したの形式に対して、発生に対して、対しては対して、対しては対しては近距2の方向にしかように対して、がら成出する。

ある間 a、 b、 据 4 間 a、 b は ヤーマルヘッド 4 と 孔又は 凹 感 2 と の 位 世 間 係 を 示す 動 明 間 で a る。 ある 間 は ヤーマルヘッド 1 値 に つき、 孔又は 凹 感 か 音 る 間 は ヤーマルヘッド 1 値 に つき、 孔又は 凹 感 が 被 虚 値 a る 場 合 を 示して いる。 1 値 の ヤーマルヘッド に 対 して 彼 歌 値 の 孔を 対 応 さ せ る 方 が 、 ノズル と な る 大

の目指生りの発生に対して記録の信頼性は高い。 またナーマルヘッドとノズル用の孔の位置の対応 に気を配った機構とする必要もない。つまり、必 で複数のどれかの孔又は凹感がナーマルヘッドの 表層に位置する為、タイミングミスに伴う記録の 不良が発生しない。

第5回は、本典明を用いたモノナ=のラインプ リンターの無明報である。

1は、ボリイミド等の無いフィルムであり、A4やA3等、記録に必要な由を持ったエンの元は、Aでのフィルム中には当然の元は、フィルム原が50月に記憶があれている。孔又は当然が50月に最近ななる。孔の最大をは50月にインタの時、孔の最大をは50月によって夕えられてインタのようである。フィルム中の孔又は当然2は、インタを行する。フィルム中の孔又は当然2は、フィルム1の最終8を通過する。この充填されたインタをは、フィルムであり、この充填されたインタを持った。この充填されたインタを持ったこの充填されたインタのように、フィルムであり、Aであります。この充填されたインタを持ち、Aであります。この充填されたインタを持ち、Aであります。この充填されたインタを持ち、Aであります。この充填されたインタを持ち、Aであります。この充填されたストランドであります。この充填されたストランドを持ちによります。この充填されたストランドであります。この充填されたストランドであります。

は私の方によってサーマルへ。ドイの食品のとこ ろに選ばれ、サーマルへ,ド4の電圧和助による 急退知気によって、ナーマルベッドイ基にパブル が発生して、その圧力で孔乂は豊富2をノズルと してインタろは配動用紙11トへ収出されて配像 を行う。5はマーマルヘッド4の基度であると共 に、ライン方面のドート分のマーマルへ・ドを形 着する個物域はを掲載に納めており、これにより 日毎時歳が単純化される。紀徳用紙11は、ブラ ナン1ろでノズルを乗ねるフィルム孔又は凹部に 対向し、紙ズレを防ぐためにローター12、14 によって支えられている。10はプレードで、イ ンタ日根部フを通過後にフィルム1に付近した不 月なインナをかき返す。 記憶は、ライン万向に形 ほされたナーマルへッド州の世沢されたナーマル ヘッドに延圧印無して、ドットバターンに合わせ た必要を行う。

着も間は本発明を用いた、カラー記録を行うラインプリンターの説明話である。基本的な場点は 第5 頃のモノタッの機関を名乗を見に合ける点に

据7間は、本発明を用いたカラー・シリアルア リンターの説明器である。1ヶ、1 a。 1 a。 1 b c k は、 T 色。 M 色。 O 色。 B L K 色用のフィ ル 人であり、 それらは多数の孔又は四部が形成されている。 4 ェ、 4 a。 4 c。 4 b c k は、 それ それぼ色用のサーマルヘッド外で、サーマル へっ ド丼はフィルムの長手方向に収角又はそれに近い

方向に複数のサーマルへッドが形成されている。
1 6 7 1 1 6 m 1 1 6 m 1 6 m 1 6 m 1 7 m 1

第8期は、フォルムに形成する孔文は凹部の新選邦である。4.0はナーベ状、10は平行状、4は凹馬状を示す。フォルム中の孔文は凹部の密度は、配乗する特定及びサーマルへ。ドの密度に応じて通路に乗走する。

以上のように、本角別はモノタロ。カラーのラインプリンター。シリアルプリンターを構成できる。しかも、エンドレス・フィルム中に多数の孔

以上のように、本発明は新しいタイプのインタ ジェット記録装置を提供し、その文化的、工業的 意識は非常に高い。

4. 額魯の簡単な説明

無1間 a、 b に、本典別に用いるフェルムの取出的と正面別であり、あ2回 a、 b、 c は、 本地別の原理の表別型である。 が3回 a、 b、 あ4回 a、 b は、本規則に用いるフェルム中の孔又は凹低とサーマルへ、ドとの関係を示す説明初。 ホ 5 回は、本規則のモノチョのラインデリンチーの表明的、集る頃は、本規則のカラー・ラインデリン

ターの副項目、終了値は、本典項のカラー・シリアル・ブリンターの裁項目、終日目は、フィルムに形成する孔又は四部の新書館である。

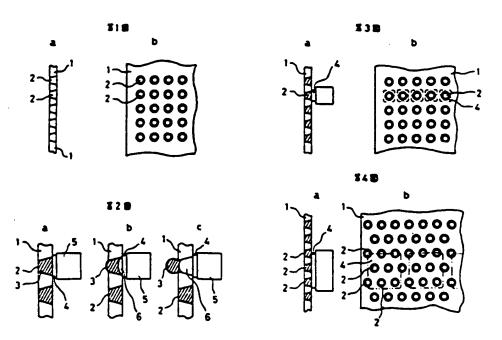
- 1.7.84
- 2. 孔叉は凹幕
- 4. +- + * * ; ;
- 5. 基板
- 6. 47 %
- 7. インタ登量器
- 8. 紀華用インタ
- 10. ブレード
- 11. 紀報用級
- 16.g,a,e,btg インナ供給ローラ

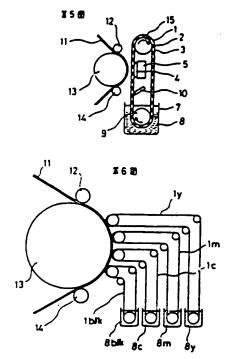
特許出職人

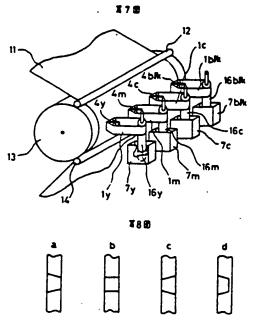
株式会社 エルム

代表取締役

#-







手被特正男(自用)

1 7 A 10 B

-

し事件の表示

-

£ # # #

1 4 E t 7 4 B

7111

RESECCE: - - -

RANG N N X Y

....

- чиво гариховы года, гач

の非無な食物」の場。

ガポ (音)

し相正の円事

(I) 母弁数求の理器を発成の迫り訂正します。

四 明朝日本《月本今行日にかける「・・・教文 世界・・・」を「・・・教文学者して世界・・・」

ESELTT.

四、 明確實力 1 《其下 1 名行首 2 下 1 3 行首 2

の質に衣の事項を申入します。

「商、本質協会だかいては、フィルトをエ

#LT4######### 7104

. 1 / 2 6 8 8 8 9 9 9 7 7 2 5 4 4 4 8 8 8

単雄した場合も何等の意味が何られる。)

N) - 共通者を《真ヤ』5 行首にかける「・-- この孔の後は ---) を (--- この孔の外掛ける

--- | K # E L # + a

ы маетеятізпок*ы* об- м

B084 --- J t (--- 28084464 -

- 1 K 町 走します。

(6) 明祖曾平年其下14行往代シロ本1-- 代

サカ田北の北田

- (i) 孔义这四颗女多数有寸而之其代,参数自在长 思けられたフィルムと、 概念フィルルを参加さ せるたむの事物を得と、典記フィルムの各人文 は簡単にインクを依頼するためのインク育成器 と、食配フィルムの一番に思慮して配置された ナーマルヘッドと異記す - マルヘノドを表表的 化感動するための製物経過と、例だフィルムの **発音側に配数された記憶用紙を送るための成法** ラ歌唱とを構え、前記フィムムが明記行成器を 通知する時に自記告孔文は四部にインクが元権 され、簡配テーマルヘッドの表面に角配を孔火 红色器部对它した状態で可能器曲回路化工力的 記者無ドフトエレメントを選択的に発動させ、 **有記号孔叉は然番内のインタをバルブ圧力によ** つて異型記憶用量に必常するようにした構成と りなるどの異常。
- (3) 無肥孔叉は凹部と側記機能サーマルヘノドと は重い化1億ずつ対応して単載されているとと
- を明治とするを1項記載の記憶機能。 (7) 発記でイルムの孔文は自然の単文は製造を大

- (3) 1 個の意思マーマルヘフドには複数の意思礼 又は日本がお応して思けられていることを特性 とすると1 点に表の記憶無理。
- (4) おピテーマルヘッドを記録用品の由方向に登 取出年成し、おピフィームの由を記憶用成市と 性度同じ申とし、ティノブリンタとしたことを 毎日とするアト選記点の記憶展開。
- (3) 単記マーマルヘッドを配信用品の条件方向と 場方向に複数値単成し、食記マイルムの参数方 向をマーマルヘッドの名びに対して技程金向方 向とし、シリアルブリンチとしたアー県記載の 記録展表。
- (4) 自然サーマルヘッド、フィルム、フィルムを 単性は、インク財政部及び保証部等の配面用を まを下(イエロー)を、対(マインタ)を、 C (ソアン)をの三級を実はましま(プラッタ) をまめたしを分類はし、カラー配面を行えう ことを特殊とするをしば、アネ項、アネ項記載 の配面接近。